

# PILOT II - JÖTUN SKIPALAKK

**Pilot II** er gljáandi, alkýðbundin lakkmalning sem nota má bæði úti og inni.

**Litir:** Samkvæmt litakorti **Þurrefni (% af rúmmáli):** 48 ± 2 **Blossamark:** 36°C  
**Áferð:** Gljáandi **Gljáhældni:** Góð **Sveigjuþol:** Gott **Vatnsþol:** Takmarkað **Slitþol:** Sæmilegt



Lokaumferð á stál og tré, þar sem alkýðkerfi er notað. Gott þol gegn veðrun og góð hula.

## Efnisnotkun:

Filmþykkt í umferð - mikron

	Þurr	Blaut
Möguleg:	30 - 50	60 - 105
Dæmigerð:	40	85

## Reiknuð þekja - m<sup>2</sup>/l

Möguleg: 16,0 - 9,6

Dæmigerð: 12,0

## Undirbúningur flatar:

Yfirborð flatar verður að vera hreint og þurr, óhreinindi skal hreinsa með viðeigandi hreinsiefni og þvo með ferskvatni.

**Áhöld:** Háþrýstisprauta, pensill eða rúlla.

**Blöndun herðis (rúmmál)** Einþátta (án herðis).

**Þynnir / Hreinsun áhald:** Terpentina, (Jotun þynnir Nr. 2)

## Háþrýstisprauta, leiðbeiningar :

**Þrýstingur við spíss:** 15 MPa (150 Bar, 2100 psi.)

**Spíss:** 0,015" -- 0,021" (0,38 -- 0,53 mm)

**Sprautugeisli:** 40 -- 80°

**Sigti:** Athugið að sigti séu hrein.

Flöturinn sem mála á, skal vera minnst 3°C yfir daggarmörkum loftins. Hita- og rakastig skal mæla í nánd við flötinn sem mála á.

Þurrktími er almennt háður hreyfingu loftins, hitastigi, filmþykkt og fjölda málningarumferða. Tölurnar í töflunni miðast við:

- Góða loftræstingu ( utanhúss eða eðlilega lofthreyfingu ).
- Ráðlagða filmþykkt.
- Eina umferð á óvirkt undirlag.

<sup>1</sup> Fyrir málun skal flöturinn vera hreinn og þurr.

Hitastig undirlags	5 °C	10 °C	23 °C	35 °C
<b>Snertipurr</b>	5 klst.	4 klst.	3 klst.	1 klst.
<b>Gegnumþurr</b>	25 klst.	14 klst.	7 klst.	3 klst.
<b>Fullharðnað</b>				
<b>Yfirmálunartími</b>				
<b>Lágmark</b>	36 klst.	18 klst.	16 klst.	12 klst.
<b>Hámark <sup>1</sup></b>	-----	-----	-----	-----

Líta verður á tölurnar í töflunni hér að ofan sem leiðbeinandi. Raunverulegur yfirmálunartími getur verið lengri eða skemmri, háður málningunni sem fyrir er, filmþykkt, málningarkerfinu sem var valið, fjölda umferða, loftræstingu, hitastigi, kröfum um meðhöndlun hlutanna, styrk filmunnar á fyrstu stigum o.fl.

