# ELDVÖRN Á STÁLVIRKI

**Sika Unitherm Steel W-60** **Staðall: EN 13381**

**Skýringar**

| | |
|---|---|
| Stál tegund: | Gerð, t.d. HEA 220, IPE 300 |
| Súla/Biti: | Er stálið notað sem súla eða biti |
| 4-/ 3- hliðar: | Hversu margar hliðar þarf að verja |
| Tími: | T.d. 30, 60 eða 90 mínútur |
| T-max: | Krítískt hitastig stáls/hönnunar |

Fyrir eldvörn á sérsmíðum bitum og bitum sem eru varðir á fleiri en einni hlið, þarf að senda málsetta skýringarmynd svo hægt sé að reikna út málningarþörf.

| Stál Tegund | Súla / Biti | 4- / 3-hliðar | F/A $m^{-1}$ | Tími | $T_{max}$ °C | Filmuþ. (mm) | Magn Kg/m² | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |