

HARDTOP XP

Hardtop XP er tvíþátta pólýúretanlakk, með hátt þurrefni og sérlega góða gljáa- og litheldni. Lokaumferð yfir epoxýmálingarkerfi, þar sem krafist er endingagóðrar, hágljáandi málningar í tærandi umhverfi. Harðnar við lágt hitastig.

Litur: Samkvæmt litakorti
Þurrefni (% af rúmmáli): 63 ± 2
Blossamark: 30°C
Áferð: Gljáandi

Áhöld: Háþrýstisprauta, pensill eða rúlla fyrir minni verk.

Blöndun herðis (rúmmál): 10 hlutar A (stofn) á móti 1 hluta B (herðir).

Þynnir/Hreinsun áhald: Kjarnaþynnir, (Jotunþynnir Nr.10)

Notatími (við 23°C): 1,5 klst. (styttest við hærra hitastig)

Háþrýstisprauta leiðbeiningar

Þrýstingur við spíss: 15 MPa (150 Bar, 2100 psi.)

Spíss: 0,011" - 0,017" (0,28 - 0,38 mm)

Sprautugeisli: 40-80°

Sigti: Athugið að sigti séu hrein.

Undirbúningur flatar: Flöturinn skal vera hreinn og þurr. Fitu og önnur óhreinindi skal fjarlægja með hreinsiefnum og háþrýstipvotti.

Aðstæður við málun: Flöturinn sem mála á, skal vera minnst 0°C og lágmark 3°C yfir daggarmörkum loftsins. Daggarmörk skal meta við undirlagið. Þegar málað er í þröngu loftlitlu rými er góð loftræsting nauðsynleg. Hlífa skal Hardtop XP þar til filman er fullhörðnuð. Þurrktími er almennt háður hreyfingu loftsins, hitastigi, filmuþykkt og fjölda málningarumferða.

Tölurnar í töflunni miðast við:

- Góða loftræstingu (utanhúss eða eðlilega lofthreyfingu)
- Ráðlagða filmuþykkt
- Eina umferð á óvirkt undirlag.

Þurrktími

Hitastig undirl.	5°C	10°C	23°C	35°C
Snertiþurr	16 klst.	6 klst.	3,5 klst.	2 klst.
Gegnumþurr	24 klst.	14 klst.	7 klst.	14 klst.
Fullharðnað	21 dag.	14 dag.	4 dag.	3 dag.

Yfirmálunartími

Lágmark	24 klst.	14 klst.	7 klst.	4 klst.
Hámark¹	—	—	—	—

1. Fyrir málun skal flöturinn vera laus við duft-smitun og óhreinindi. Besta viðloðun milli umferða næst þegar seinni umferðin er máluð, áður en sú fyrri er fullhörðnuð.

Líta verður á tölurnar í töflunni hér að ofan sem leiðbeinandi. Raunverulegur yfirmálunartími getur verið lengri eða skemmri, háður málningunni sem fyrir er, filmuþykkt, málingarkerfinu sem var valið, fjölda umferða, loftræstingu, hitastigi, kröfum um meðhöndlun hlutanna og styrk filmunnar á fyrstu stigum. Falli raki á filmuna skömmu eftir málun (hátt rakastig, lágt hitastig) getur það leitt til að litur og gljái verði ójafn.

Tillaga að málningakerfi

Grunnar t.d.: Barrier, Penguard express MIO, Jotamastic 87 cc.

Hardtop XP: 1 x 60 míkron (þurffilma)

Geymsla og umbúðir

Geymsla: Vöruna skal geyma í samræmi við reglugerðir. Varan er best geymd á þurrum og vel loftræstum stað. Umbúðir skal geyma þéttlokaðar.

Meðhöndlun: Sýnið aðgæslu. Hrærið upp fyrir notkun. **Umbúðir:** 20l eining: 18,2l hluti A(stofn) í 20l fötu; 1,8l hluti B(herðir) í 3l dós.

5l eining: 4,55 l hluti A (stofn) í 5l dós; 0,45 l hluti B (herðir) í 1l dós.

Varúðarráðstafanir

Vinsamlegast lesið varúðarleiðbeiningar á umbúðum. Við sprautun er góð loftræsting nauðsynleg. Varist innöndun á sprautuúða. Notið loftgrímu við sprautun. Forðist snertingu við hörund. Þvoið málningu af hörundi með viðeigandi hreinsiefni, sápu og vatni. Fari málning í augu skal skola þau með miklu vatni og leita aðstoðar læknis umsvifalaust. Ítarlegar upplýsingar um hættur og öryggisráðstafanir við notkun er að finna á Öryggisblöðum.



Hardtop XP er tvíþátta pólýúretanlakk, með hátt þurrefni og sérlega góða gljáa- og litheldni.

Gljáheldni: Frábær
Efnaþol: Mjög gott
Sveigjuþol: Mjög gott
Leysiefnaþol: Mjög gott
Vatnsþol: Mjög gott
Slitþol: Mjög gott

Ráðlögð efnisnotkun:

Filmuþykkt í umferð míkron

	Þurr	Blaut
Möguleg	40-100	65-165
Dæmigerð	60	95

Reiknuð þekja - m²/L

Möguleg: 15,8 - 6,3
Dæmigerð: 10,5