

ULTRA TOPCOAT

Ultra Topcoat er hágljáandi, mjög hraðþornandi alkýðlakk.

Litir: Samkvæmt litakorti (MCI litir).

Purrefni (% af rúmmáli): 45 ± 2; Svart: 37 ± 2

Blossamark: 25°C **Áferð:** Hágljáandi

Gljáheldni: Mjög góð **Sveigjuþol:** Gott

Vatnsþol: Takmarkað

Slitþol: Takmarkað



Á stál þar sem miklar kröfur eru gerðar til gljáa- og litheldni. Ultra Topcoat styttr mjög málunartíma.

Efnisnotkun:

Filmuþykkt í umferð míkron

	Þurr	Blaut
Möguleg:	30 - 40	65 - 90
Dæmigerð:	35	85

Reiknuð þekja m²/l

Möguleg: 15 - 11,3

Dæmigerð: 12,9

Yfirborð flatar verður að vera hreint og þurr, óhreinindi skal hreinsa með viðeigandi hreinsiefni og þvo með ferskvatni.

Áhöld: Loftsprauta, háþrýstisprauta, pensill eða rúlla.

Blöndun herðis: Einþátta (án herðis).

Þynnir / Hreinsun áhald: Fjölpynnir, (Jotun þynnir Nr. 7)

Háþrýstisprauta, leiðbeiningar:

Þrýstingur við spíss 15 MPa (150 Bar, 2100 psi.)

Spíss: 0,015" -- 0,021" (0,38 -- 0,53 mm)

Sprautugeisli: 40 -- 80°

Sigti: Athugið að sigti séu hrein.

Flöturinn sem mála á, skal vera minnst 3°C yfir daggarmörkum loftsins. Hita- og rakastigi skal mæla í nánd við flötinn sem mála á.

Þurrktími er metinn samkvæmt BS 3900 hluta C2 og BS 3900 hluta C3. Þurrktími er almennt háður hreyfingu loftsins, hitastigi, filmuþykkt og fjölda málningarumferða.

Tölurnar miðast við:

- Góða loftræstingu (utanhúss eða eðlilega lofthreyfingu).
- Ráðlagða filmuþykkt.
- Eina umferð á óvirkt undirlag.

Hitastig undirlags	5°C	10°C	23°C	35°C
Snertiþurr¹	60 mín.	30 mín.	15 mín.	10 mín.
gegnumþurr²	180 mín	120 mín.	60 mín.	30 mín.



Yfirmálunartími

Lágmark/Hámark

Ef málað er yfir Ultra Topcoat með málningu sem inniheldur Xýlen, verður yfirmálunartími annað hvort að vera skemmri en 24 klst. eða lengri en 5 dagar.

- (1) Metið samkvæmt BS 3900 hluta C 2.
- (2) Metið samkvæmt BS 3900 hluta C 3.
- (3) Fyrir málun skal flöturinn vera hreinn og þurr

Líta verður á tölurnar hér að ofan sem leiðbeinandi. Raunverulegur yfirmálunartími getur verið lengri eða skemmri, háður málningunni sem fyrir er, filmuþykkt, málningarkerfinu sem var valið, fjölda umferða, loftræstingu, hitastigi, kröfum um meðhöndlun hlutanna, styrk filmunnar á fyrstu stigum o.fl.